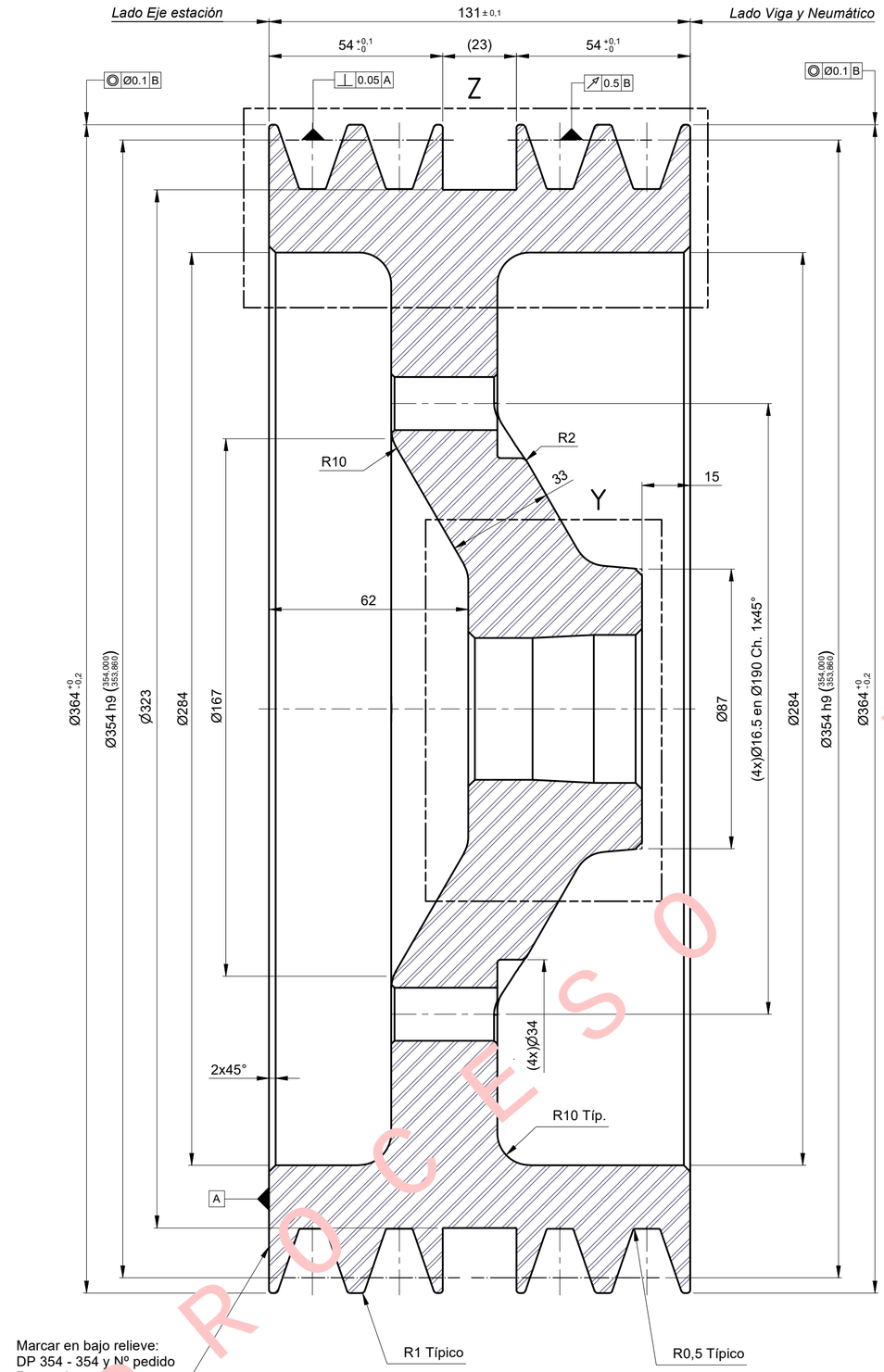
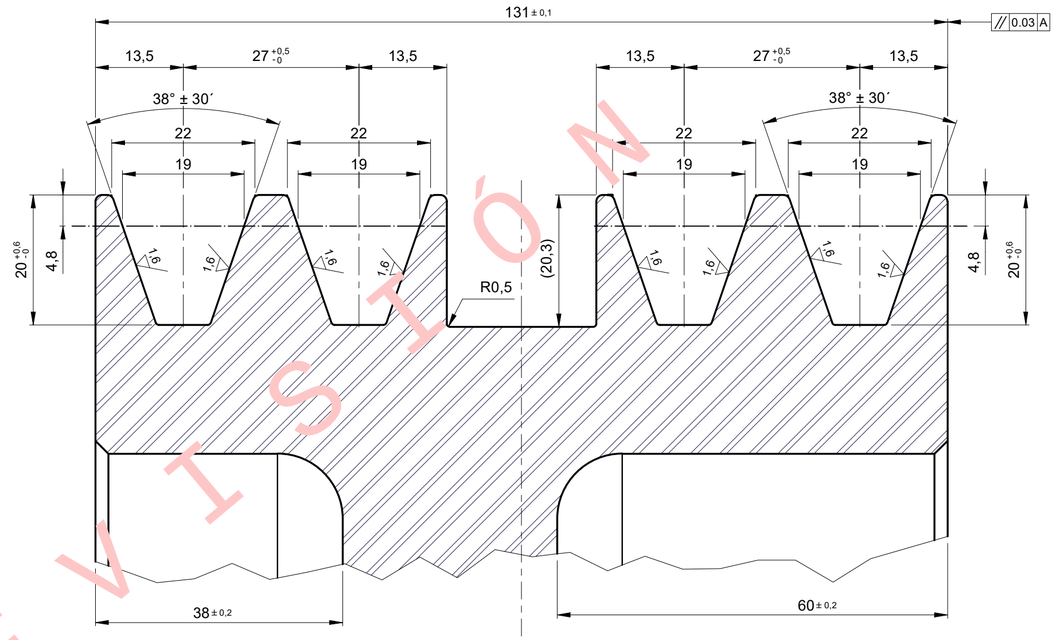
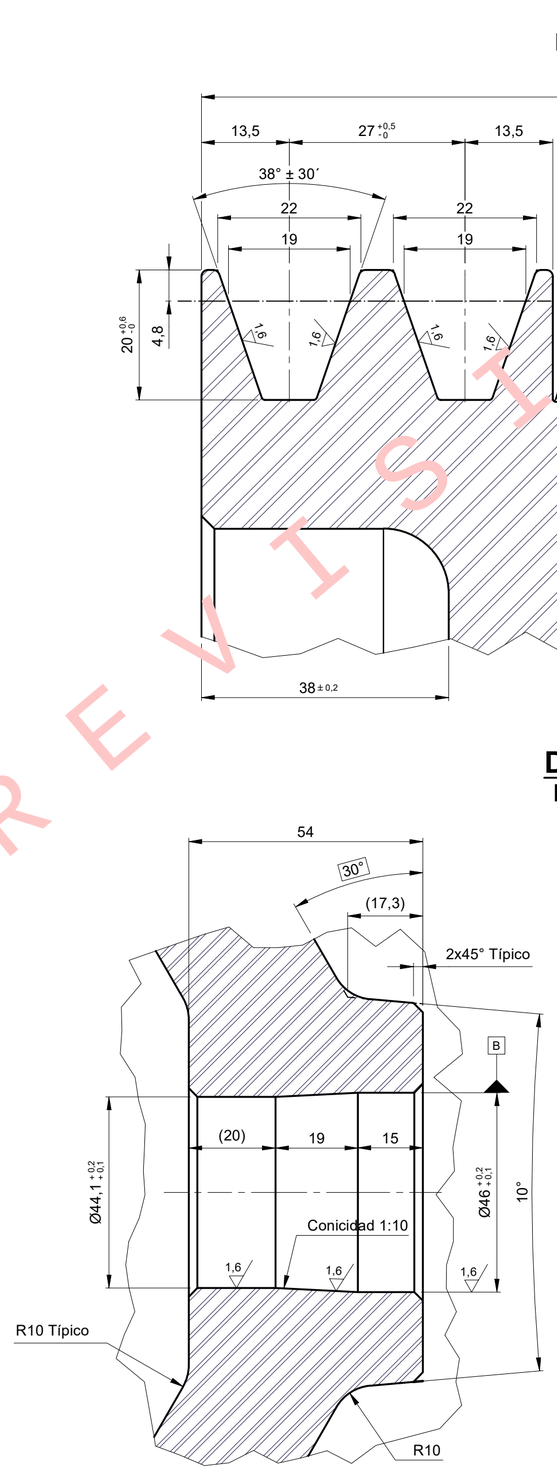


SECCIÓN
Esc.: (1 : 1.25)

PERFIL SPC/C22



DETALLE Z
Esc.: (1,5 : 1)



DETALLE Y
Esc.: (1 : 1)



ISOMÉTRICO

NOTA 1:
- Polea según Norma DIN 2211
- Balancear dinámicamente a 500 RPM

3,2 (1,6)

smecon s.a.s. Aseguramiento Metrológico y Control

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS - DIN - ISO 1302 Ra													
Ra DIN - ISO 1302 - µm	0,1	0,2	0,4	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5	▽				
ANSI - µin	4	8	16	32	63	125	250	500	⌓				

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m								
De / Hasta	0,5 6	>6 30	>30 120	>120 400	>400 1000	>1000 2000	>2000 4000	> 4000
Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0

Material:	Aluminio 7075 - T651			Dureza:	150 HB	Masa: N/A
Tratamiento:	N/A			Certificados:	Metrología (100% Suministro), Material, Dureza	
				Reemplaza a:	Elaboró: Jimmy A. Vega	2025-03-01
				Ficha Técnica No.:	Revisó: Marlon Vega	2025-03-19
				Requerimiento: 50000824	Aprobó: Metro de Medellín	2025-04-03
				Instalación:	CABLES	
				Sistema:	METRO CABLE - LÍNEA K	
Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo. Fecha	Subsistema:	VÍAS DE ESTACIÓN	
				Equipo:	TENSORES TOMA DE MOVIMIENTO	
				Descripción:	POLEA 4 CANAL DP 354-354-354-354 / POS 9	
				Dimensiones en: Milímetros (mm)	SAP: 2040035	FTO.: A2 - DIN (476/823) ISO 5457

METRO DE MEDELLÍN CALIDAD DE VIDA

ÁREA DE I+D+i

Rev.

Este plano y toda la información en él contenida, son propiedad del **METRO DE MEDELLÍN LTDA**, El uso indebido o la reproducción total o parcial de este sin la previa autorización del **METRO DE MEDELLÍN**, podrá ser demandado por la violación a los derechos de autor.

Escala	Proyección Am	IDW. no.	Hoja: 1
1 : 1.25		A2-003108-1	De: 1
1.5:1			

PROCESO REVISIÓN